

## WOLVO2X (WOLVO)

### 防滑花紋熱收縮套管 (握健康系列)

#### Skidproof Heat Shrink Tubeing



#### 廣泛地應用於：

1. 體育用品(如羽毛球拍、釣魚用具、撞球桿、桌球拍、自行車等).
2. 工業機器手柄、運動器材等手柄、及日用品等領域上於增加摩擦和防滑保護.

#### Application :

1. Sporting Goods (Ex: Badminton rackets, fishing rods, billiard bar, table tennis rackets, bicycles, etc.).
2. Industrial machinery handles, sports equipment, and commodities applied for increased friction and anti-slip protection.

#### 特性：

1. 獨特的外表設計和環保的 EVA 材料、可以用於更長久的耐磨損.
2. 獨特的花紋外表設計可以更好地吸收汗液，2：1 的收縮比率、可以收縮在不規則形狀的物體上，可以消除和解決手柄滑落的問題.
3. 創新的材料和優異的性能、增加了產品的價值，其他顏色和特殊的樣式都可以特別訂做.
4. 經濟和方便的安裝、可以很好的適用於 DIY 市場，環保性能符合 RoHS 標準.

#### Feature :

1. Unique appearance design and environment friendly PE material can be used for long-lasting wear resistance.
2. Exclusive external design pattern not only can absorb the sweat perfectly, the shrink ratio of 2:1, but also can shrink on the abnormal shape of the object. In this case, it will solve the problem of sliding from the handle grip.
3. The innovative materials and superior performance increase the value of this product, other colors and special patterns can be custom-made.
4. Economic and convenient installation can be applied for the DIY market.
5. Meet the RoHS standard to protect the environment.

工作溫度範圍： -55°C ~ 105°C

Temperature Range : -55°C ~ 105°C

收縮工具：用烘箱和熱風槍加熱即可收縮.

Heating Tool : Using oven or heat gun to let it shrink.

顏色：黑(B)、紅(R)、黃(Y)、綠(G)、藍(U).其它顏色訂做.

Standard colors : Black, Red, Yellow, Green, Blue, Others will be able to customize.

收縮比(Shrink ratio) : 2 : 1

WOLVO2X (WOLVO)

防滑花紋熱收縮套管 (握健康系列)

Skidproof Heat Shrink Tubeing

性能特性 Technical Data :

性能 Property	測試方法 Test Method	性能指標 Standard
拉伸強度 (MPa) Tensile Strength (MPa)	ASTM D2671	$\geq 10.4$
斷裂伸長率 (%) Elongation (%)	ASTM D2671	$\geq 200$
縱向收縮率 Longitudinal Shrink Ratio (%)	UL224	$\leq \pm 8\%$

WOLVO2X (WOLVO) 握健康系列--防滑花紋熱收縮套管規格

Skidproof Heat Shrink Tube Series Specification

規格 Size (mm)	收縮前尺寸 As Supplied (mm)		收縮後尺寸 After Recovery( mm)		包裝 Package 米 / 段 M / segment
	內徑 I.D.	平均壁厚 Average W.T.	最大內徑 Max. I.D.	平均壁厚 Average W.T.	
Φ15	$\geq 15$	$0.45 \pm 0.15$	$\leq 8.0$	$0.85 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ20	$\geq 20$	$0.50 \pm 0.15$	$\leq 11.0$	$0.90 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ22	$\geq 22$	$0.50 \pm 0.15$	$\leq 12.5$	$0.90 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ25	$\geq 25$	$0.50 \pm 0.15$	$\leq 14.5$	$1.00 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ28	$\geq 28$	$0.50 \pm 0.15$	$\leq 15.5$	$1.00 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ30	$\geq 30$	$0.60 \pm 0.15$	$\leq 17.5$	$1.20 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ35	$\geq 35$	$0.60 \pm 0.15$	$\leq 20.0$	$1.20 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ40	$\geq 40$	$0.60 \pm 0.15$	$\leq 23.0$	$1.20 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ45	$\geq 45$	$0.65 \pm 0.15$	$\leq 25.0$	$1.25 \pm 0.20$	1M / 1段
Φ50	$\geq 50$	$0.65 \pm 0.15$	$\leq 28.0$	$1.25 \pm 0.20$	1M / 1段

