

PTFE

鐵氟龍絕緣套管

Insulation Sleeving



應用：廣範使用於電子、電腦、化學、電熱、航太、軍事、通訊等重要科技工業

Application：The tubing applied widely in industries of electrical, computer, chemical, high temperature areas, aerospace, military and transmission systems etc.

特性：具耐高溫(280°C)、耐腐蝕、高絕緣、機械強度佳等特性

Feature：PTFE TEFLON stands high temperature(280°C) and serves perfectly in chemical, electrical and mechanical properties.

認證(Certificate/ Approval)：UL.



性能特性 Technical Data

特性 Property	測試方法 Test Method	TEFLON PTFE
比重 Specific gravity	ASTM D792	2.16
抗張強度(MPa) Tensile strength	ASTM D638	24.5
伸長率(%) Ultimate elongation	ASTM D638	350
彎曲系數(MPa) Flexural modulus	ASTM D790	490
撞擊強度 Impact strength	ASTM D256+23°C -54°C J/m	No break 107 155 155 >1100
硬度(Shore D) Hardness	ASTM D2240	55
摩擦系數 Coefficient of dynamic friction		0.1
熔點(°C) Melting point		327
使用溫度(°C) Service temperature (20000 h) with 50%		-80~260
可燃性 Inflammability	UL-94	90 V-0
介質常數 Dielectric constant at 10 ³ -10 ⁶ Hz	ASTM D150	2.1
絕緣破壞強度 Dielectric strength	ASTM D150	24KV/mm
電弧系數(s) Arc resistance	ASTM D495 (Stainless steel electrodes)	>300
固有體積電阻(Ω.cm) Volume resistivity	ASTM D257	>10 ¹⁸
耐候性 Weather resistance	“Weather-O-meter” (2000 h)	No break
耐溶劑 Solvent resistance	ASTM D543	優 Excellent
耐化學 Chemical resistance	ASTM D543	優 Excellent

PTFE 鐵氟龍絕緣套管規格
PTFE Insulation Sleeving Specification

規格 Size (AWG)	內徑 ID(mm)			外徑 OD(mm)		
	最小(Min)	標準(Nor)	最大(Max)	S 型 TYPE	T 型 TYPE	L 型 TYPE
0	8.26	8.38	8.69	9.38	9.14	8.88
1	7.34	7.46	7.75	8.46	8.22	7.96
2	6.55	6.68	6.93	7.68	7.44	7.18
3	5.81	5.94	6.20	6.94	6.70	6.44
4	5.18	5.28	5.53	6.28	6.04	5.78
5	4.62	4.72	4.95	5.72	5.48	5.22
6	4.11	4.22	4.41	5.22	4.98	4.72
7	3.65	3.76	3.94	4.76	4.52	4.16
8	3.28	3.38	3.53	4.38	4.14	3.78
9	2.90	3.00	3.10	4.00	3.76	3.40
10	2.59	2.69	2.84	3.49	3.29	3.09
11	2.31	2.41	2.57	3.21	3.01	2.81
12	2.05	2.16	2.31	2.96	2.77	2.56
13	1.83	1.93	2.05	2.73	2.53	2.33
14	1.62	1.68	1.83	2.48	2.28	2.08
15	1.45	1.50	1.65	2.30	2.10	1.80
16	1.29	1.34	1.47	2.14	1.94	1.64
17	1.14	1.19	1.32	1.99	1.79	1.49
18	1.01	1.07	1.17	1.87	1.67	1.37
19	0.91	0.96	1.07	1.76	1.56	1.26
20	0.81	0.86	0.97	1.66	1.46	1.16
21	0.74	0.81	0.89	1.41	1.31	1.11
22	0.66	0.71	0.81	1.31	1.21	1.01
23	0.58	0.66	0.74	1.26	1.16	0.96
24	0.51	0.56	0.66	1.16	1.06	0.86
26	0.41	0.46	0.53	0.92	0.92	0.76
28	0.33	0.38	0.46	0.84	0.84	0.68
30	0.25	0.30	0.38	0.76	0.76	0.60